



7. Setkání ELITE klubu ČMA



BENEŠ a LÁT v číslech



Založení společnosti

1934



Počet závodů

4

Počet majitelů

3



Počet zaměstnanců	450
Počet zákazníků	1 000
Tun výrobků za rok	3 800
Obrat v milionech Kč za rok	750 +
EBITDA v milionech Kč	55 +

Kudy jsme šli



Narodil se zakladatel společnosti Josef Beneš

1907
(19. ŘÍJNA)



Podání prvního patentu Josefa Poláka

1927
(1. ZÁŘÍ)



Podání druhého patentu Josefa Poláka

1937
(23. BŘEZNA)



Narodil se Josef Lát

1947
(6. SRPNA)



Osamostatnil se průhonický závod a vznikl MENET s.p.

1988



Zahájení výroby ve Slané u Semil

2005
(BŘEZEN)



Nastupuje třetí generace

2007
(15. ŘÍJNA)



Získání ocenění Národní cena jakosti 2008

2008

Polak



Převzetí TTS Polak s.r.o. – rozšíření výrobních technologií o tlakové lití Al

2013
(1. DUBNA)

Založení došné společnosti CARDAM (Center of applied research and development for additive manufacturing) spolu s Fyzikálním ústavem Akademie věd ČR

2017



(15. ZÁŘÍ)
1914

Narodil se Josef Lát



(15. ZÁŘÍ)
1934

Josef Beneš získává první živnostenské oprávnění „stěvárna a strojírna J. BENEŠ“



(7. KVĚTNA)
1945

Josef Beneš padl při Pražském povstání

(23. DUBNA)
1948

Anděla Benešová byla zmocněna národním správcem



(27. KVĚTNA)
1992

Privatizace a restituce společnosti Andělou Látovou (Benešovou) a jejími syny Josefem Látem, Petrem Benešem a Vladimírem Látem



(LISTOPAD)
2005

Převzetí VISTA Semily spol. s r. o. (dříve Kovozávody Semily)



(LISTOPAD)
2007

Získání titulu Firma roku 2007



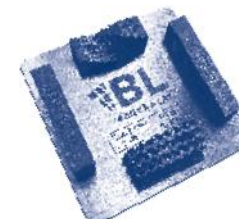
(27. KVĚTNA)
2009

Slavnostní zahájení výroby v Poříčanech – nové výrobní haly pro slévárnu hliníku



2015

Výstavba nové haly pro dokončovací operace a obrábění na CNC strojích



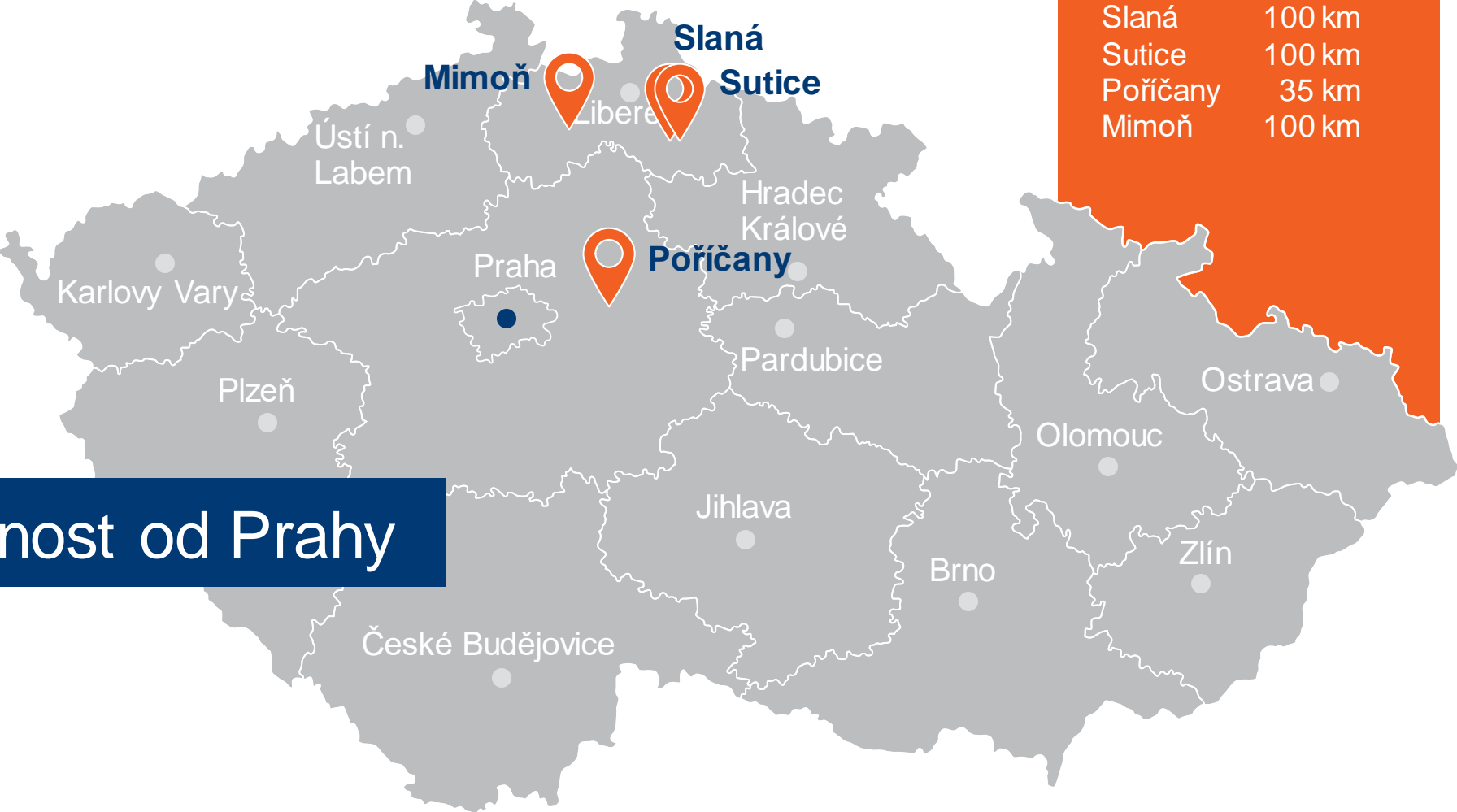
2018

Pořízení aditivní technologie 3D tisku práškových kovů pro vývojové zpracování materiálů od hliníku po titan



Slaná	100 km
Sutice	100 km
Poříčany	35 km
Mimoň	100 km

Vzdálenost od Prahy



Kde nás najdete



Gravitační a nízkotlaké lití hliníku 3D tisk kovu

Závod Z02
Tovární 463
CZ, 289 14 Poříčany



Vysokotlaké lití zinku

Závod Z10
Slaná 78
CZ, 512 01 Slaná u Semil



Vysokotlaké lití hliníku

Závod Z08
Křížová 660
CZ, 471 24 Mimoň I



Vstřikování plastů

Závod Z03
Sutice 2
CZ, 512 01 Sutice u Semil

Certifikace

IATF 16949 : 2016

ISO 9001 : 2015

ISO 14001 : 2015

ISO 45001 : 2018

více na: <https://www.benesalat.cz/kvalita/>



Místo, kde sny dostávají tvar

Gravitační a nízkotlaké lití hliníku

3D tisk kovu

Závod Z02

Tovární 463

CZ, 289 14 Poříčany

Závod Poříčany



GRAVITAČNÍ A NÍZKOTLAKÉ ODLÉVÁNÍ SLITIN HLINÍKU

Strojový park

- 12 x NTL 2 BaL
- 2 x NTL 3 BaL
- 1 x NTL 3.2 BaL
- 3 x NTL KURTZ
- 17 x gravitační stroj



Závod Poříčany



Velikost odlitku

od 0,1 kg do 50 kg

Série

Od 100 do 120 000 ks/rok

Další možnosti výroby

- Odlitky s pískovými jádry z technologie COLD-BOX.
- Tepelné zpracování T6 a T4.
- Prototypy (pískové formy z 3D tisku, pískové formy z technologie COLD-BOX.
- Prototypy (3D tisk Al slitin)



Závod Poříčany



OBRÁBĚNÍ

Strojový park

- Soustruh HAAS ST20Y
- Soustruh HAAS ST10Y
- Soustruh OKUMA 300
- Soustruh OKUMA 450
- Soustruh SMEC SL2000BSY-ROYAX
- Frézka HAAS VF 2
- Frézka HAAS VF 5 SS
- Frézka HAAS VF 4 SS
- Frézka HAAS VF 4 SS II
- Frézka DUGARD 1000E - ROYAX
- Frézka BROTHER M140X1
- Frézka BROTHER 450 X1



Závod Poříčany

3D TISK KOVOVÝCH MATERIÁLŮ



3D TISK KOVU

Materiály

- MS-1- nástrojová ocel 1.2709
- 17 P4P – nerezová ocel 17-4 PH
- ALSi10Mg – slitina hliníku
- Ti6Al4V – slitina titanu
- Inconel 718 – super slitina nikl-chromu
- CuNi2 – slitina mědi
- Co-Cr – slitina kobaltu a chromu



Závod Poříčany



3D TISK KOVU

Parametry

- Laser 1 x 400 W Yb-fiber laser
- Stavební prostor 250 x 250 x 325 mm
- Průměr svazku laseru <math>< 1000 \mu\text{m}</math>
- Rychlost scanování až 7 m/s
- Vyhřívaná platforma
- Ochranná atmosféra Ar/N
- Tloušťka nanášené vrstvy:
20 μm – „Surface“
40 μm – „Performance“
50 μm – „Speed“



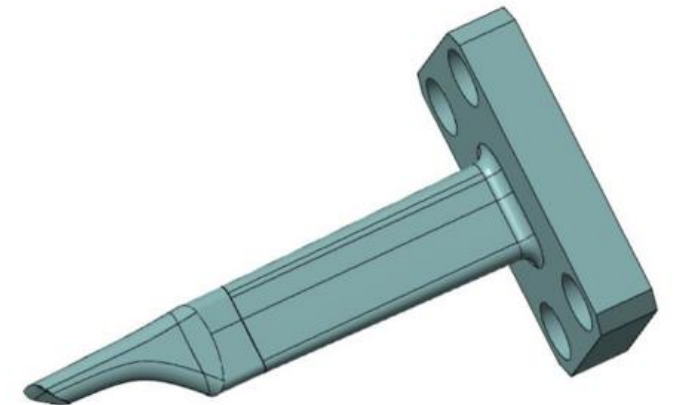
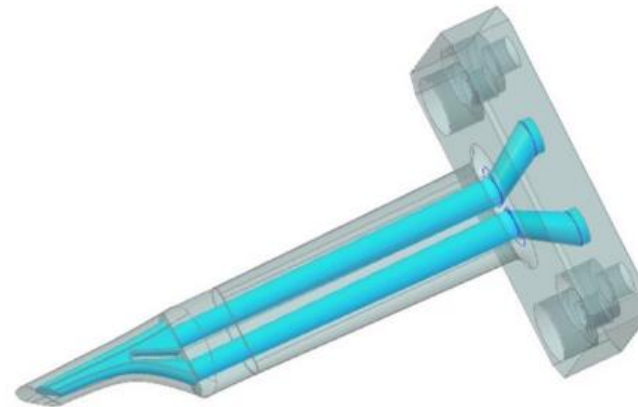
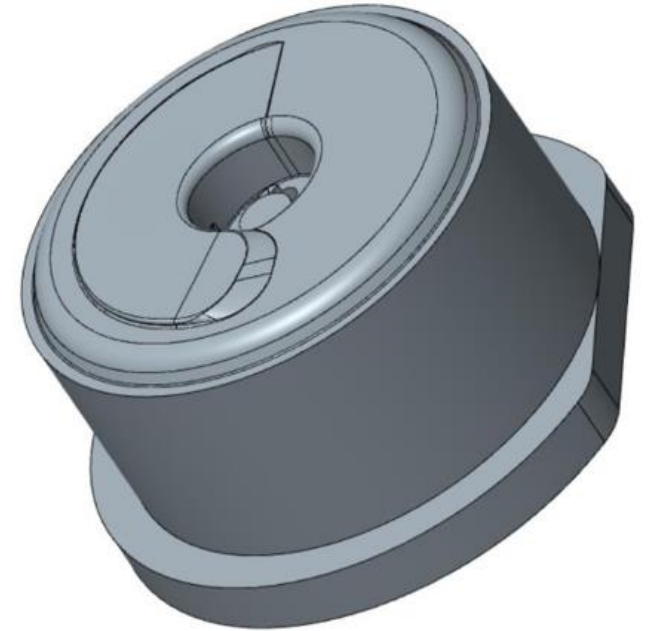
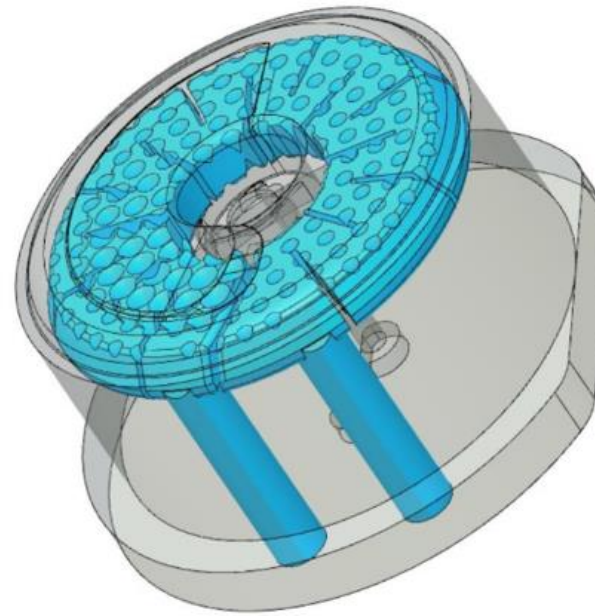
Závod Poříčany



3D TISK KOVU

Použití

- Prototypy
- Náhradní díly
- Opravy a modifikace nástrojů
- Nástroje
- Oprava poškozené části nástroje
- Nevyrobitelné části
- Konformní chlazení



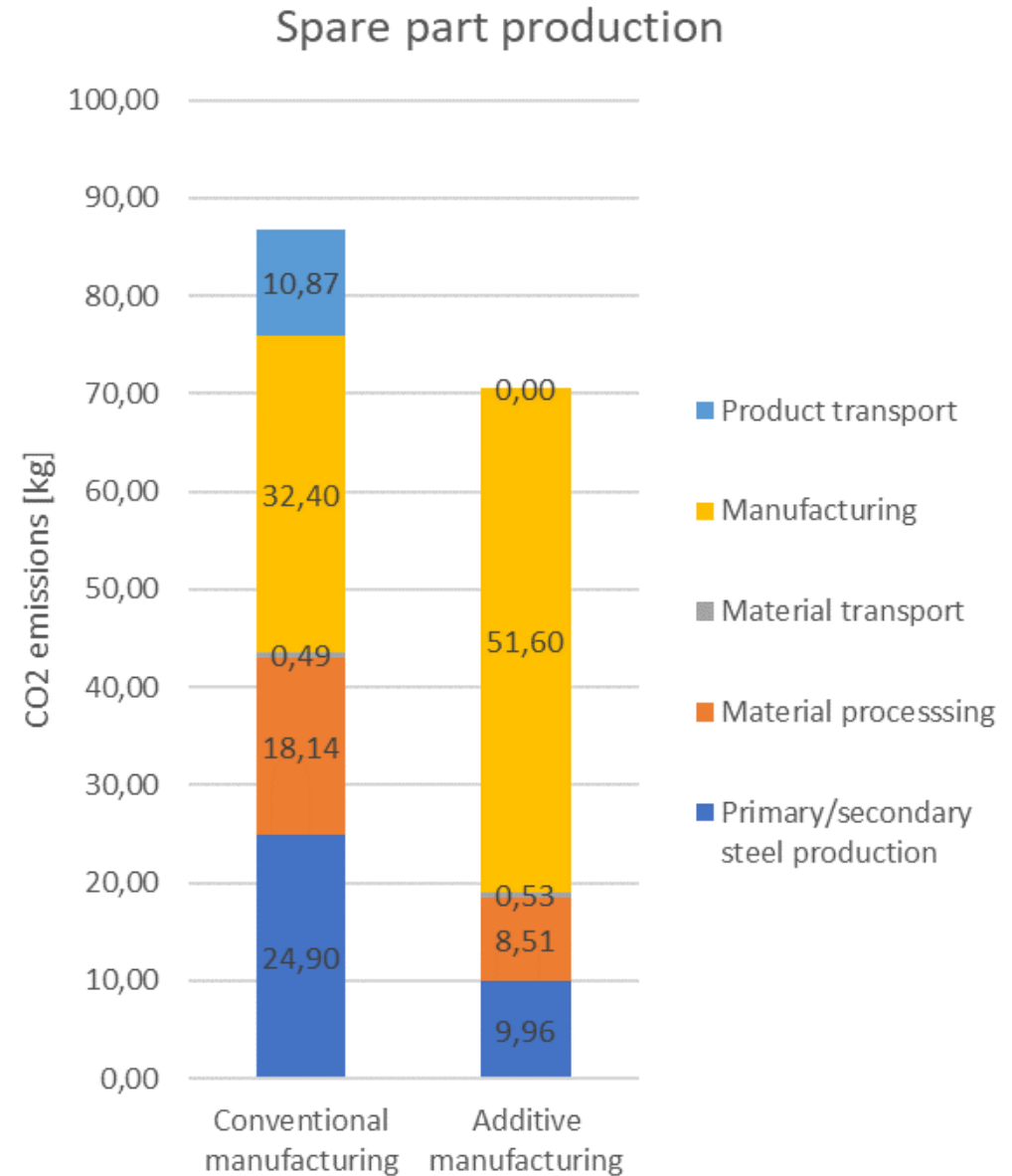
Závod Poříčany



3D TISK KOVU

Redukce CO₂

- redukce logistických tras
- redukce zásob
- redukce odpadu
- topologická optimalizace (redukce materiálu)
- eliminace nástrojů
- výroba přesného množství



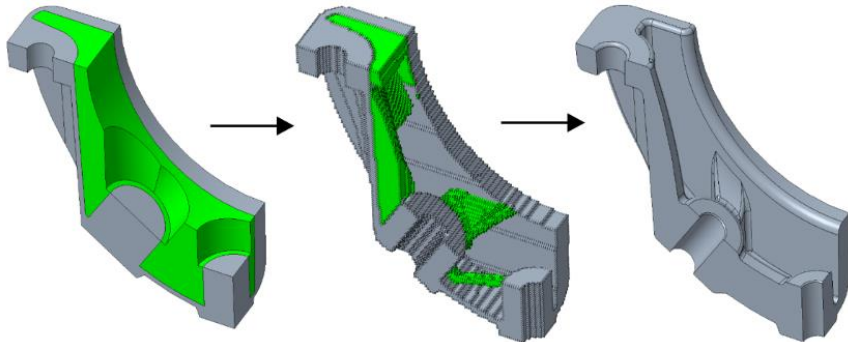
Závod Poříčany



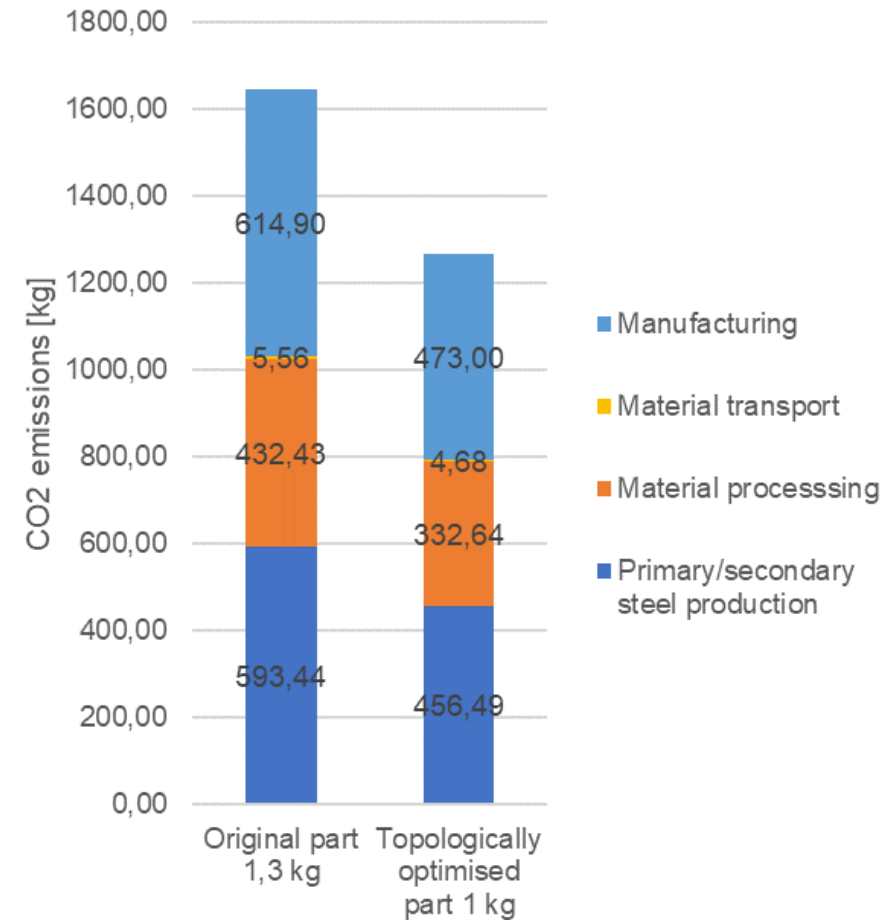
TOPOLOGICKÁ OPTIMALIZACE

Postupné odebírání materiálu

- odlehčení dílu
- úspora materiálu
- zkrácení výrobního času
- úspora nákladů na výrobu
- redukce CO₂



Topological optimisation 100 pcs batch





Místo, kde sny dostávají tvar

Vysokotlaké lití hliníku

Závod Z08

Křížová 660

CZ, 471 24 Mimoň I

Závod Mimoň



VYSOKOTLAKÉ ODLÉVÁNÍ SLITIN HLINÍKU

**Strojový park – robotizovaná lící
pracoviště s integrovaným
ostřihovacím lisem**

- 1 x IDRA 900 CS
- 1 x BÜHLER 840
- 1 x BÜHLER 660
- 1 x BÜHLER 530
- 2 x BÜHLER 340
- 1 x CLH 250 (DELL)



Závod Mimoň



Velikost odlitku

od 0,03 kg do 7 kg

Série

od 1 000 do 500 000 ks/rok

Další možnosti výroby

Odlitky s ocelovými zálitky





Místo, kde sny dostávají tvar

Vysokotlaké lití zinku

Závod Z10

Slaná 78

CZ, 512 01 Slaná u Semil

Závod Slaná u Semil



VYSOKOTLAKÉ ODLÉVÁNÍ SLITIN ZINKU

**Strojový park – stroje s
teplou komorou**

- 1 x TECHMIRE 44 NTX
- 1 x TECHMIRE 44 NT
- 11 x FRECHDAW 20-200
- 3 x FRECH W 50-80
- 2 x COLOSIOPFZ 90
- 1 x LK MACHINERY 160



Závod Slaná u Semil



Velikost odlitku

od 1 g do 25 kg

Série

od 10 000 do 10 000 000 ks/rok

Další možnosti výroby

Odlitky s ocelovými komponenty

- zálisky, kolíčky, kuličky





Místo, kde sny dostávají tvar

Vstřikování plastů

Závod Z03

Sutice 2

CZ, 51201 Sutice u Semil

Závod Sutice u Semil



LISOVÁNÍ PLASTŮ

Strojový park

- 1 x ARBURG 160 t
- 1 x ARBURG 70 t
- 1 x Engel 300 t
- 1 x Engel 220 t
- 2 x Engel 150 t
- 1 x Engel 120 t
- 2 x Engel 110 t
- 3 x Engel 80 t
- 1 x ZAPHIR 90 t
- 1 x JUPITER 650 t



Závod Sutice u Semil



Materiál

120 druhů granulátu typů PA, PP, POM, ABS, TPE, PS a mnoho dalších s různými procenty plnění skelnými vlákny

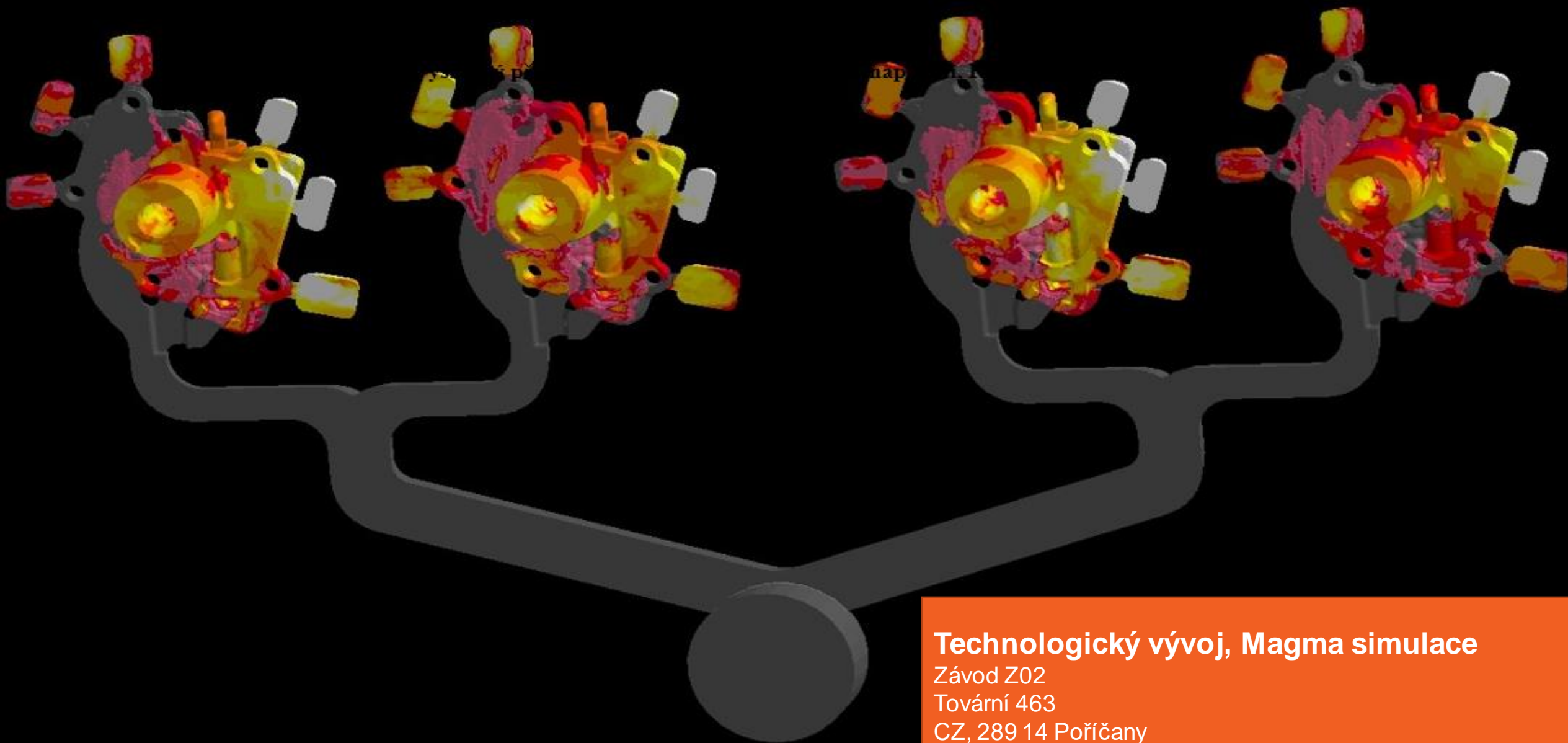
Velikost výlisku

od 0,8 g do 1000 g

Serie

od 10 000 do 50 000 000 ks/rok





Technologický vývoj, Magma simulace

Závod Z02

Tovární 463

CZ, 289 14 Poříčany

Technologický vývoj

CARDAM, unikátní výzkumně-vývojové pracoviště, které se zaměřuje na realizaci nových technicky a technologicky vyspělých řešení a produktů při využití aditivní výroby kovů. CARDAM poskytuje služby aplikovaného výzkumu a vývoje, kompletní inženýrské řešení pro tvorbu nových aplikací a výrobních procesů, pomáhá společností vytvořit potřebné vědomosti, znalosti a know-how v nové oblasti aditivního designu a výroby.



www.cardam-solutions.cz

Technologický vývoj

Národní centrum kompetence MATCA – (Materials, Advanced Technologies, Coatings and their Applications) je konsorciem sdružujícím 24 subjektů podnikatelské a akademické sféry založené s cílem rozvoje aplikovaného výzkumu v oblasti moderních technologií, mezi které se řadí technologie na bázi aditivních technologií, využití plazmatu, apod.

Navazující NCK MATCA 2 bylo v prosinci 2022 schváleno Technologickou agenturou ČR a je tak potvrzením úspěšných výsledků z let 2019-2022.



www.matca.cz

Technologický vývoj

Brain 4 Industry – digitální inovační hub, který roste v Dolních Břežanech díky spolupráci vědy, průmyslu i municipality. V konsorciu je jedním ze zakládajících členů i SIC, či klastr STAR.

Cílem B4I je významně posunout povědomí a dostupnost nových technologií malým a středním společnostem. BENEŠ a LÁT je pro B4I průmyslovým partnerem v oblasti sběru dat, digitalizace, pokročilého plánování apod.



www.brain4industry.cz



Kde najdete naše zákazníky

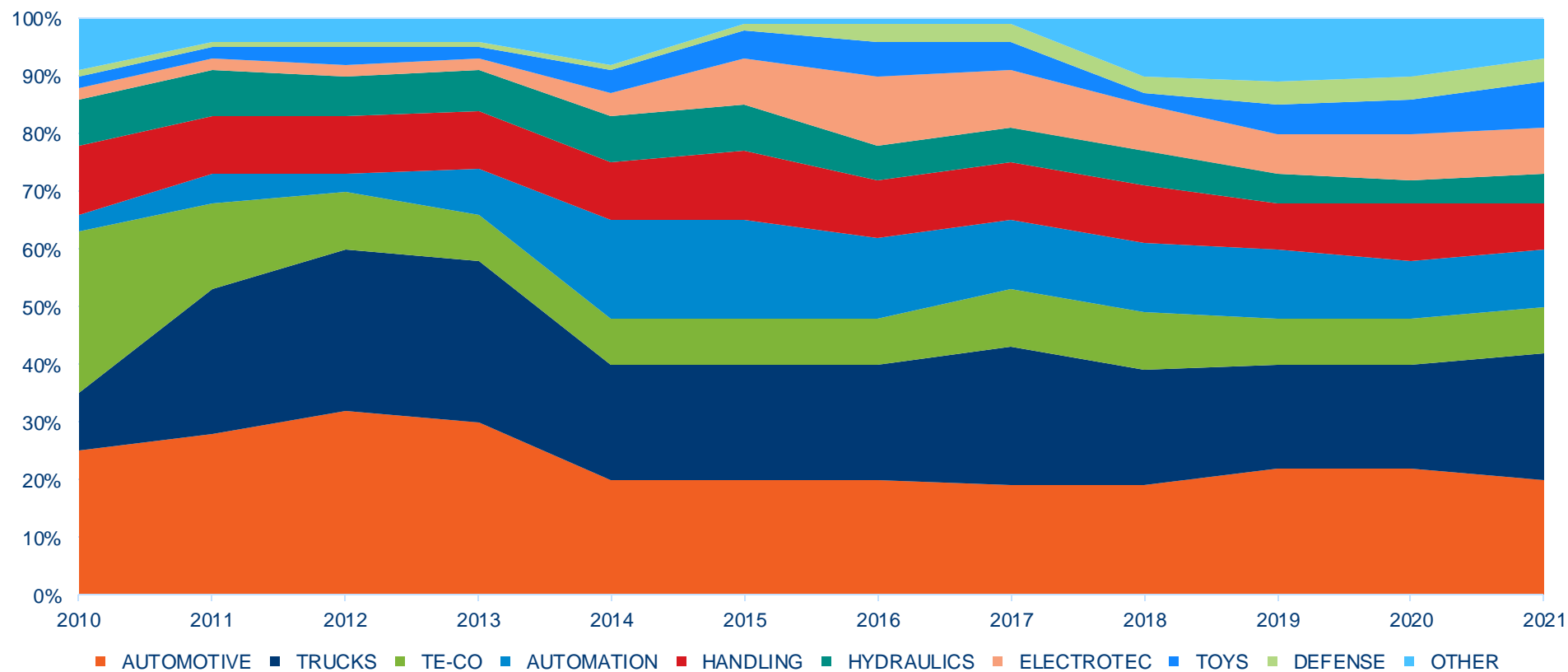
Česká republika
Německo
Polsko
Švýcarsko

Severní Amerika
Velká Británie
Čína
Indie

Slovensko
Maďarsko
Francie
Švédsko

Belgie
Rakousko
Rumunsko
Itálie

Kam dodáváme



Reference

AL-KO

Alliance
Laundry Systems

ALPHA

Christ
WASH SYSTEMS

FESTOOL

FICOSA

FRANKE

Hettich

HIRSCHMANN
AUTOMOTIVE

HYDAC

INTEVA
PRODUCTS

KNORR-BREMSE

KONGSBERG
AUTOMOTIVE

MAGNA

SAURER.

SIEMENS

TRELLEBORG

TYMPHANY.

CZ

ZF

BL
BENEŠALÁT



Společenská odpovědnost

Certifikát, společenská zodpovědnost

ISO: 14001 : 2015



Využíváme zelenou energii,

jsme zelení.



Dobíjecí stanice **Nabíjíme**
pozitivní energii



Rozvíjíme dovednosti týmu

SLÉVÁRENSKÁ MINIAKADEMIE

Odborný seminář technických a
technologických souvislostí ve slévárenství

Vzděláváme zaměstnance,

rosteme.



Rozvíjíme dovednosti týmu



Vzděláváme zaměstnance,
rosteme.



Podporujeme dovednosti i vně týmu

Naši řečníci se účastní seminářů pro studenty středních škol a finančně i aktivní účastí na fungování podporujeme spolek
MŮŽEŠ PODNIKAT

Inspirujeme studenty k podnikavosti,
rozdvíjíme.



www.muzespodnikat.cz



Co si přejeme

Naším cílem je postupně vybudovat více pracovišť dlouhodobě atraktivních jak pro osoby se zdravotním postižením, tak pro zákazníky.

Posláním společnosti je poskytovat kvalitní služby sociálně odpovědným zákazníkům a tím umožnit

zaměstnávání lidí se zdravotním postižením. Věříme, že z tohoto vztahu pak budou profitovat nejen jeho aktéři, ale i celá společnost.

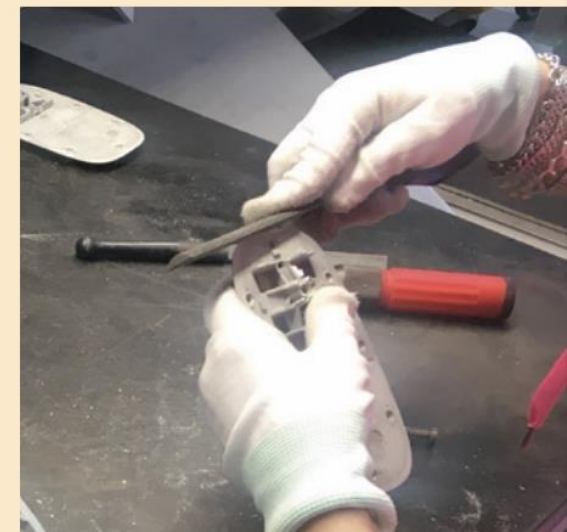
Naši činnost jsme zahájili 1. října 2018. Od února 2019 máme status Zaměstnavatel na chráněném trhu práce.

Zaměstnáváme

36

osob
se zdravotním
postižením
a dále se
rozzrůstáme.

SPOLEČNOST SEVA-CZECH S.R.O. POMÁHÁ





www.benesalat.cz

[FB BENESaLATas](#)

[IG benesalat.cz](#)

[YT Beneš a Lát](#)

[in bene-a-l-t-a-s-](#)

